24.09.2004

# TPOY/JUUS8 日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

REC'D 1 1 NOV 2004

WIPO

PCT

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日 Date of Application:

2003年10月 1日

出 願 番 号 Application Number:

特願2003-343703

[ST. 10/C]:

[JP2003-343703]

出 願 人
Applicant(s):

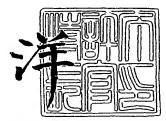
セイコーエプソン株式会社

特許庁長官

Commissioner, Japan Patent Office 2004年10月29日

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

1) 1



BEST AVAILABLE COPY

【書類名】 特許願 【整理番号】 15P313 特許庁長官 殿 【あて先】 HO3H 9/145 【国際特許分類】 【発明者】 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式会社内 【住所又は居所】 篠原 誉 【氏名】 【発明者】 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式会社内 【住所又は居所】 【氏名】 篠原 祐治 【発明者】 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式会社内 【住所又は居所】 寺尾 幸一 【氏名】 【特許出願人】 【識別番号】 000002369 セイコーエプソン株式会社 【氏名又は名称】 【代理人】 【識別番号】 100091292 【弁理士】 【氏名又は名称】 増田 達哉 【連絡先】 3595 - 3251【選任した代理人】 【識別番号】 100091627 【弁理士】 【氏名又は名称】 朝比 一夫 3595 - 3251【連絡先】 【手数料の表示】 【予納台帳番号】 007593 【納付金額】 21,000円 【提出物件の目録】 【物件名】 特許請求の範囲 1 【物件名】 明細書 1 【物件名】 図面 1

【物件名】

【包括委任状番号】

要約書 1

0015134

# 【書類名】特許請求の範囲

#### 【請求項1】

強酸性を示す有機高分子材料を、水を主成分とする液体に溶解または分散させた状態で 保存する有機高分子材料の保存方法であって、

前記有機高分子材料を2wt%となるように前記液体に溶解または分散させ、このとき 測定される $pH(25\mathbb{C})$ より高くなるように、前記液体の $pH(25\mathbb{C})$ を調整した状態で保存することを特徴とする有機高分子材料の保存方法。

#### 【請求項2】

p H調整前の前記液体の p H (25℃) は、2.2以下である請求項1に記載の有機高分子材料の保存方法。

# 【請求項3】

p H調整後の前記液体の p H (25℃) は、2.5~7.5 である請求項1または2に 記載の有機高分子材料の保存方法。

# 【請求項4】

前記液体のpHは、前記液体中にpH調整剤を添加することにより調整される請求項1ないし3のいずれかに記載の有機高分子材料の保存方法。

# 【請求項5】

前記 p H調整剤は、金属元素を実質的に含有しないものである請求項 4 に記載の有機高分子材料の保存方法。

# 【請求項6】

前記pH調整剤は、NH4Clを主成分とするものである請求項4または5に記載の有機高分子材料の保存方法。

#### 【請求項7】

前記液体のpHは、前記液体を水を主成分とする希釈液で希釈することにより調整される請求項1ないし6のいずれかに記載の有機高分子材料の保存方法。

#### 【請求項8】

前記希釈液は、純水、蒸留水およびRO水のうちの少なくとも1種を主とするものである請求項7に記載の有機高分子材料の保存方法。

#### 【請求項9】

前記液体のpHは、水素イオンを除去する除去手段を用いて、前記液体中の水素イオンを除去することにより調整される請求項1ないし8のいずれかに記載の有機高分子材料の保存方法。

#### 【請求項10】

前記除去手段は、水素イオンを水素ガスに変換して除去するものである請求項9に記載 の有機高分子材料の保存方法。

# 【請求項11】

前記有機高分子材料の保存時の温度は、5~40℃である請求項1ないし10のいずれかに記載の有機高分子材料の保存方法。

#### 【請求項12】

外気遮断状態で保存する請求項1ないし11のいずれかに記載の有機高分子材料の保存 方法。

#### 【請求項13】

遮光状態で保存する請求項1ないし12のいずれかに記載の有機高分子材料の保存方法

# 【請求項14】

前記有機高分子材料は、スルホン基、カルボキシル基およびフェノール性水酸基のうちの少なくとも1種を有するものである請求項1ないし13のいずれかに記載の有機高分子材料の保存方法。

#### 【請求項15】

前記有機高分子材料は、正孔を輸送する機能を有する正孔輸送材料である請求項1ない 出証特2004-3097858 し14のいずれかに記載の有機高分子材料の保存方法。

# 【請求項16】

前記正孔輸送材料は、ポリ(3, 4-エチレンジオキシチオフェン/スチレンスルホン酸)である請求項15に記載の有機高分子材料の保存方法。

# 【請求項17】

請求項15または16に記載の有機高分子材料の保存方法により保存された正孔輸送材料を主材料として構成される層を備えることを特徴とする有機エレクトロルミネッセンス素子。

#### 【書類名】明細書

【発明の名称】有機高分子材料の保存方法および有機エレクトロルミネッセンス素子 【技術分野】

# [0001]

本発明は、有機高分子材料の保存方法および有機エレクトロルミネッセンス素子に関する。

# 【背景技術】

# [0002]

少なくとも一層の発光性有機層(有機エレクトロルミネッセンス層)が陰極と陽極に挟まれている構造を特徴とする有機エレクトロルミネッセンス素子(以下、有機EL素子と称する。)は、無機EL素子に比べて印加電圧を大幅に低下させることができ、多彩な発光色の素子が作製可能である。

現在、より高性能な有機EL素子を得るため、材料の開発・改良をはじめ、様々なデバイス構造が提案されており、活発な研究が行われている。

また、この有機EL素子については既に様々な発光色の素子、また高輝度、高効率の素子が開発されており、表示装置の画素としての利用や光源としての利用など多種多様な実用化用途が検討されている。

#### [0003]

ところで、上述のような有機EL素子を構成する各有機層の形成方法としては、各機能を有する有機材料を有機溶媒に溶解または分散させた塗料を、スピンコート法等により塗布する湿式法が汎用されている。湿式法は、真空蒸着法等の真空薄膜技術と異なり、真空装置等の大掛かりな設備を必要としないため、製造工程を簡略化、低コスト化することができる。

#### [0004]

しかし、湿式法では、有機層の積層構造を形成するのが困難であるという問題がある。 すなわち、例えば、有機材料により構成された第1層目の有機層上に、第2層目の有機層 を形成するための有機溶媒を含有する塗料を塗布すると、有機溶媒により第1層目を構成 する有機材料が溶解してしまい、第1層目の有機層と第2層目の有機層との界面が不明瞭 になってしまうという問題がある。

#### [0005]

そこで、第2層目の有機層を形成するための塗料(第2層目形成用の塗料)を調整するのに、水を用いる方法が提案されている。有機材料の多くのものは、水に溶解し難いので、水を用いて第2層目形成用の塗料を調整することにより、第1層目の有機層を構成する有機材料の溶解を防止しつつ、第2層目の有機層を形成することができる。

ところが、この場合、上述の如く有機材料は水に溶解し難いので、第2層目形成用の塗料は、有機材料を水に分散させた分散液として調製されるが、有機材料は、一般に水に対する分散性も低い。

#### [0006]

このため、有機材料の基本構造に分散性を改善するための構造を付与することが行われており、例えば、正孔輸送材料として用いられるポリエチレンージーオキシチオフェンの場合には、分散性を改善するための構造としてポリスチレンスルホン酸が導入される(例えば、特許文献1参照。)。

そして、このポリスチレンスルホン酸が導入されたポリエチレン-ジーオキシチオフェンでは、ポリスチレンスルホン酸によって得られるドーピング効果による正孔輸送能力を高めること、水への分散性を向上させること等の理由から、合成段階から水に分散された状態とされ、この状態で長期間保存される。

# [0007]

しかし、ポリスチレンスルホン酸が導入されたポリエチレンージーオキシチオフェンは、ポリスチレンスルホン酸がスルホン基を有することから、水に分散させた状態で強酸性を示し、長期保存により構造が経時的に変化してしまうという問題がある。

その結果、かかる状態のポリスチレンスルホン酸が導入されたポリエチレンージーオキシチオフェンを用いて、有機EL素子を構成すると、十分な発光輝度が得られないという問題が生じる。

# [0008]

【特許文献1】特開2001-261795号公報

#### 【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

# [0009]

本発明の目的は、強酸性を示す有機高分子材料を長期間安定して保存可能な有機高分子 材料の保存方法、および、かかる保存方法により保存された正孔輸送材料を用いて構成さ れる層を備える有機エレクトロルミネッセンス素子を提供することにある。

#### 【課題を解決するための手段】

# [0010]

このような目的は、下記の本発明により達成される。

本発明の有機高分子材料の保存方法は、強酸性を示す有機高分子材料を、水を主成分と する液体に溶解または分散させた状態で保存する有機高分子材料の保存方法であって、

前記有機高分子材料を2wt%となるように前記液体に溶解または分散させ、このとき 測定される $pH(25\mathbb{C})$  より高くなるように、前記液体の $pH(25\mathbb{C})$  を調整した状態で保存することを特徴とする。

これにより、長期間保存した場合でも、有機高分子材料の分子構造の経時的変化を防止または低減することができる。

#### [0.011]

本発明の有機高分子材料の保存方法では、pH調整前の前記液体のpH(25℃)は、 2.2以下であることが好ましい。

本発明は、このような極めて強い酸性を示す有機高分子材料の長期保存に適している。 本発明の有機高分子材料の保存方法では、pH調整後の前記液体のpH(25℃)は、 2.5~7.5であることが好ましい。

このような範囲のpHに液体を調整して有機高分子材料を保存することにより、有機高分子材料の分子構造の経時的変化をより確実に防止または抑制することができる。

本発明の有機高分子材料の保存方法では、前記液体のpHは、前記液体中にpH調整剤を添加することにより調整されることが好ましい。

これにより、液体のpHの調整を比較的容易に行うことができる。

#### $[0\ 0\ 1\ 2]$

本発明の有機高分子材料の保存方法では、前記 p H調整剤は、金属元素を実質的に含有しないものであることが好ましい。

これにより、液体中に金属元素(金属単体、金属イオン、金属化合物等)が混入することを防止することができ、金属元素による有機高分子材料の経時的劣化を回避することができる。

# [0013]

本発明の有機高分子材料の保存方法では、前記pH調整剤は、NH4Clを主成分とするものであることが好ましい。

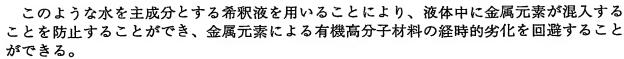
NH4Clの水溶液は、緩衝作用を有するため、pH調整剤としてNH4Clを主成分とするものを用いることにより、液体のpH調整をより容易かつ高精度で行うことができる。

本発明の有機高分子材料の保存方法では、前記液体のpHは、前記液体を水を主成分と する希釈液で希釈することにより調整されることが好ましい。

これにより、液体のpHの調整を比較的容易に行うことができる。

# [0014]

本発明の有機高分子材料の保存方法では、前記希釈液は、純水、蒸留水およびRO水のうちの少なくとも1種を主とするものであることが好ましい。



# [0015]

本発明の有機高分子材料の保存方法では、前記液体のpHは、水素イオンを除去する除去手段を用いて、前記液体中の水素イオンを除去することにより調整されることが好ましい。

これにより、液体のpHの調整を比較的容易に行うことができる。

本発明の有機高分子材料の保存方法では、前記除去手段は、水素イオンを水素ガスに変換して除去するものであることが好ましい。

かかる方法によれば、pH調整のための添加物の影響を考慮することや、有機高分子材料の使用に先立って濃縮等の作業を行うことが不要であるという利点がある。

# [0016]

本発明の有機高分子材料の保存方法では、前記有機高分子材料の保存時の温度は、5~40℃であることが好ましい。

これにより、溶解度の低下による材料の沈殿、分散状態の変化による材料の沈下を防止しつつ、保存時に有機高分子材料から水素イオンが遊離するのを防止することができる。

# [0017]

本発明の有機高分子材料の保存方法では、外気遮断状態で保存することが好ましい。これにより、保存時に液体中への異物の混入を防止することができる。

本発明の有機高分子材料の保存方法では、遮光状態で保存することが好ましい。

これにより、保存時に有機高分子材料が光(特に、紫外線)により経時的に劣化するの を防止することができる。

#### [0018]

本発明の有機高分子材料の保存方法では、前記有機高分子材料は、スルホン基、カルボ キシル基およびフェノール性水酸基のうちの少なくとも1種を有するものであることが好 ましい。

これらの官能基は、極めて酸解離定数が高く、高濃度の水素イオンが遊離するため、かかる官能基を有する有機高分子材料の保存に、本発明を適用することは特に有効である。

#### $[0\ 0\ 1\ 9]$

本発明の有機高分子材料の保存方法では、前記有機高分子材料は、正孔を輸送する機能を有する正孔輸送材料であることが好ましい。

正孔輸送材料は、特に、その分子構造(その特有な電子雲の広がりによる性質)が正孔の輸送能力に大きく影響を与えるため、本発明を適用して、正孔輸送材料の分子構造の経時的変化を防止または抑制することにより、正孔輸送材料の正孔輸送能力の低下または消失を確実に防止することができる。

#### [0020]

本発明の有機高分子材料の保存方法では、前記正孔輸送材料は、ポリ(3,4-エチレンジオキシチオフェン/スチレンスルホン酸)であることが好ましい。

ポリ (3, 4-エチレンジオキシチオフェン/スチレンスルホン酸) は、水素イオンの 攻撃を受け易い部分 (C-O結合) を有しているため、本発明を適用することは有効であ る。

# [0021]

本発明の有機エレクトロルミネッセンス素子は、本発明の有機高分子材料の保存方法により保存された正孔輸送材料を主材料として構成される層を備えることを特徴とする。

これにより、発光輝度等の特性に優れる有機エレクトロルミネッセンス素子が得られる

#### 【発明を実施するための最良の形態】

#### [0022]

<有機高分子材料の保存方法>

まず、本発明の有機高分子材料の保存方法について説明する。

なお、以下では、pHと記載する場合は、特に断らない限り、25℃でのpHを示すものとする。

本発明の有機高分子材料の保存方法は、強酸性を示す有機高分子材料(以下、「強酸性材料」と言う。)を、水を主成分とする液体に溶解または分散させた状態で保存する方法であり、保存する強酸性材料を2wt%となるように液体に溶解または分散させ、このとき測定されるpHより高くなるように、液体のpHを調整した状態で保存することを特徴とするものである。

# [0023]

ここで、強酸性材料を溶液または分散液として、pHを調整することなく長期間保存した場合、液体(溶媒または分散媒)中に $H^+$ イオン(水素イオン)が高濃度で遊離し、この高濃度の $H^+$ イオンにより、強酸性材料の分子構造が経時的に変化(例えば分解等)する。

これに対して、本発明者は、鋭意検討を重ねた結果、液体のpHを高くした状態で、強酸性材料を保存することにより、その分子構造の経時的変化を防止または低減することができることを見い出した。

また、本発明者は、pH調整前において、液体のpHが2.2以下(特に1.8以下)を示すような強酸性材料において、その分子構造の経時的変化が著しいことも確認している。すなわち、本発明の有機高分子材料の保存方法は、このような極めて強い酸性を示す強酸性材料の長期保存に適している。

# [0024]

なお、強酸性材料は、その種類等によっては、中性を超えた比較的高い pH(アルカリ領域)で保存した場合、 $OH^-$ イオン等のアルカリイオンの影響により、その分子構造に変化が生じる恐れがある。

#### [0025]

本発明の有機高分子材料の保存方法は、各種の強酸性材料に適用可能であるが、特に、スルホン基( $-SO_3H$ )、カルボキシル基(-COOH)およびフェノール性水酸基(-OH)のうちの少なくとも1種を有するものに適用するのが好適である。これらの官能基は、極めて酸解離定数が高く、高濃度の $H^+$ イオンが遊離するため、かかる官能基を有する強酸性材料の保存に、本発明を適用することは特に有効である。

#### [0026]

また、強酸性材料の中には、各種機能を有する材料(機能性材料)が存在するが、本発明は、正孔を輸送する機能を有する正孔輸送材料に適用するのが好ましい。正孔輸送材料は、特に、その分子構造(その特有な電子雲の広がりによる性質)が正孔の輸送能力に大きく影響を与えるため、本発明を適用して、正孔輸送材料の分子構造の経時的変化を防止または抑制することにより、正孔輸送材料の正孔輸送能力の低下または消失を確実に防止することができる。

# [0027]

これらのことを考慮すると、本発明において保存対象とする強酸性材料は、各種のものの中でも、特に、下記化1に示すポリ (3,4-エチレンジオキシチオフェン/スチレンスルホン酸) (以下、「PEDT/PSS」と略す。) が好適である。

# [0028]

# 【化1】

# [0029]

このPEDT/PSSは、PEDTがH<sup>+</sup> イオンの攻撃を受け易い部分(C-O結合)を有している。このため、H<sup>+</sup> イオンが高濃度で存在すると、PEDT/PSSは、C-O結合が切断(酸加水分解)されることにより、エチレングリコールを放出し、その分子構造が変化する。これにより、PEDT/PSSは、その正孔輸送能力が極端に低下する。その結果、かかるPEDT/PSSを用いて、例えば、後述する有機EL素子を構成しても、その発光輝度等の特性が十分に得られない。

これに対し、PEDT/PSSepH調整して保存することにより、 $H^+$ イオンに起因した分子構造の経時的変化が防止または抑制される。その結果、有機EL素子の正孔輸送材料として使用したとき、有機EL素子の発光輝度等の特性を良好なものとすることができる。

#### [0030]

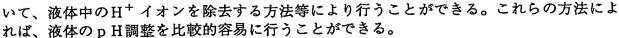
さて、本発明において、強酸性材料の保存時には、水、または水を主成分として他の液体を含む混合液が用いられる。

使用可能な水としては、例えば、純水(超純水)、蒸留水、RO水等が挙げられ、これらのうちの1種または2種以上を組み合わせて用いることができる。

また、水と組み合わせて使用される液体としては、例えば、硝酸、硫酸、塩酸、酢酸、 過酸化水素水、アンモニア水、メタノール、エタノール、イソプロパノール、エチルエーテル、メチルエチルケトン(MEK)、アセトン、1, 4 — ジオキサン、テトラヒドロフラン(THF)、エチレングリコール、ジエチレングリコール、グリセリン、エチレングリコールモノメチルエーテル(メチルセロソルブ)、エチレングリコールモノエチルエーテル(エチルセロソルブ)、エチレングリコールモノブチルエーテル(ブチルセロソルブ)、エチレングリコールモノエチルエーテルアセテート(セロソルブアセテート)、N, N — ジメチルホルムアミド(DMF)、N, N — ジメチルホルムアミド(DMF)、N, N — ジメチルアミン、ジエチルアミン、酢酸メチル、P セトニトリル等が挙げられる。

# [0031]

液体のpHの調整(pH調整)は、例えば、I:液体中にpH調整剤を添加する方法、II:水を主成分とする希釈液で希釈する方法、III:H+イオンを除去する除去手段を用



また、これらの方法は、1種または2種以上を組み合わせて用いるようにしてもよい。 【0032】

以下、I~IIIの方法について、それぞれ説明する。

# I:pH調整剤によるpH調整

この方法で用いるpH調整剤としては、保存対象の強酸性材料に対して、塩基として働くもの、すなわち、強酸性材料より酸解離定数が小さい酸性物質または塩基性物質を用いることができる。

# [0033]

また、pH調整剤としては、金属元素を実質的に含有しないものが好ましい。なお、金属元素とは、金属単体、金属イオン、金属化合物のいずれの形態のものをも含む。これにより、液体中に金属元素が混入することを防止することができ、金属元素による強酸性材料の経時的劣化を回避することができる。

このようなことから、pH調整剤としては、例えば、NH4Cl、NH3、NH4OH 、有機アミン類等のうちの1種または2種以上を組み合わせて用いるのが好適である。

これらの中でも、p H調整剤としては、特に、 $NH_4$  C 1 を主成分とするものが好ましい。 $NH_4$  C 1 の水溶液は、緩衝作用を有するため、p H 調整剤として $NH_4$  C 1 を主成分とするものを用いることにより、液体のp H 調整をより容易かつ高精度で行うことができる。

# [0034]

# II:希釈によるpH調整

この方法で用いる希釈液としては、水を主成分とするものを用いることができる。ここで用いられる水としては、前記Iの方法で説明したのと同様の理由から、金属元素を実質的に含有しないものが好ましい。

かかる水としては、純水、蒸留水およびRO水のうちの少なくとも1種を主とするものを用いるのが好ましい。このような水を主成分とする希釈液を用いることにより、液体中に金属元素が混入することを防止することができ、金属元素による強酸性材料の経時的劣化を回避することができる。

また、この方法を用いる場合、保存終了後、すなわち、強酸性材料を使用する際には、使用に先立って、液体中の強酸性材料の含有量が適正量となるように濃縮するのが好ましい。この濃縮の方法としては、特に限定されず、例えば限外ろ過法(透析法)等が好適に使用される。

# [0035]

#### III:H<sup>+</sup> イオン除去による p H 調整

このH<sup>+</sup> イオンを除去する方法としては、例えば、除去手段として電極を用いて、水の電気分解の逆反応を利用することによりH<sup>+</sup> イオンをH<sub>2</sub> (水素ガス)に変換する方法、除去手段としてイオン交換樹脂を用いて、H<sup>+</sup> イオンを吸着・除去する方法等が挙げられるが、これらの中でも、除去手段として電極を用いてH<sup>+</sup> イオンをH<sub>2</sub> に変換する方法を用いるのが好ましい。かかる方法によれば、pH調整のための添加物の影響を考慮することや、強酸性材料の使用に先立って濃縮等の作業を行うことが不要であるという利点がある。

#### [0036]

以上のようにしてpH調整がなされた強酸性材料を含む調整後液体は、この状態で保存される。強酸性材料(調整後液体)の保存時の温度は、特に限定されないが、 $5\sim40$  ℃程度であるのが好ましく、 $15\sim30$  ℃程度であるのがより好ましい。保存時の温度が低過ぎると、溶解度が低下し、材料が沈殿するまたは分散状態が変化し材料が沈下するおそれがあり、一方、保存時の温度が高過ぎると、保存時に強酸性材料から $H^+$  イオンの遊離が起こり、強酸性材料の構造変化が生じるおそれがある。

また、調整後液体は、外気遮断状態で保存するのが好ましい。これにより、保存時に液

体(強酸性材料)中への異物の混入を防止することができる。

また、調整後液体は、遮光状態で保存するのが好ましい。これにより、保存時に強酸性材料が光(特に、紫外線)により経時的に劣化するのを防止することができる。

# [0037]

<有機EL素子>

次に、本発明の有機高分子材料の保存方法により保存された正孔輸送材料(PEDT/PSS)を主材料として構成される層(正孔輸送層)を備える有機EL素子(有機エレクトロルミネッセンス素子)について説明する。

図1は、有機EL素子の一例を示した縦断面図である。

# [0038]

図1に示す有機EL素子1は、透明な基板2と、基板2上に設けられた陽極3と、陽極3上に設けられた有機EL層4と、有機EL層4上に設けられた陰極5と、各前記層3、4、5を覆うように設けられた保護層6とを備えている。

基板2は、有機EL素子1の支持体となるものであり、この基板2上に各前記層が形成されている。

# [0039]

基板2の構成材料としては、透光性を有し、光学特性が良好な材料を用いることができる。

このような材料としては、例えば、ポリエチレンテレフタレート、ポリエチレンナフタレート、ポリプロピレン、シクロオレフィンポリマー、ポリアミド、ポリエーテルサルフォン、ポリメチルメタクリレート、ポリカーボネート、ポリアリレートのような各種樹脂材料や、各種ガラス材料等が挙げられ、これらのうちの1種または2種以上を組み合わせて用いることができる。

基板2の厚さ(平均)は、特に限定されないが、 $0.1 \sim 30$  mm程度であるのが好ましく、 $0.1 \sim 10$  mm程度であるのがより好ましい。

#### [0040]

陽極3は、有機EL層4(後述する正孔輸送層41)に正孔を注入する電極である。また、この陽極3は、有機EL層4(後述する発光層42)からの発光を視認し得るように、実質的に透明(無色透明、有色透明、半透明)とされている。

かかる観点から、陽極3の構成材料(陽極材料)としては、仕事関数が大きく、導電性 に優れ、また、透光性を有する材料を用いるのが好ましい。

このような陽極材料としては、例えば、ITO (Indium Tin Oxide)、 $SnO_2$ 、 $Sb含有SnO_2$ 、Al含有ZnO等の酸化物、Au、Pt、Ag、Cu またはこれらを含む合金等が挙げられ、これらのうちの1種または2種以上を組み合わせて用いることができる。

# [0041]

陽極3の厚さ(平均)は、特に限定されないが、10~200nm程度であるのが好ましく、50~150nm程度であるのがより好ましい。陽極3の厚さが薄すぎると、陽極3としての機能が充分に発揮されなくなるおそれがあり、一方、陽極3が厚過ぎると、陽極材料の種類等によっては、光の透過率が著しく低下し、実用に適さなくなるおそれがある。

なお、陽極材料には、例えば、ポリチオフェン、ポリピロール等の導電性樹脂材料を用いることもできる。

# [0042]

一方、陰極 5 は、有機 E L 層 4 (後述する電子輸送層 4 3) に電子を注入する電極である。

陰極5の構成材料(陰極材料)としては、仕事関数の小さい材料を用いるのが好ましい

このような陰極材料としては、Li、Mg、Ca、Sr、La、Ce、Er、Eu、Sc、Y、Yb、Ag、Cu、Al、Cs、Rb、Auまたはこれらを含む合金等が挙げら

れ、これらのうちの1種または2種以上を組み合わせて用いることができる。

特に、陰極材料として合金を用いる場合には、Ag、Al、Cu等の安定な金属元素を含む合金、具体的には、MgAg、AlLi、CuLi等の合金を用いるのが好ましい。かかる合金を陰極材料として用いることにより、陰極5の電子注入効率および安定性の向上を図ることができる。

# [0043]

陰極 5 の厚さ(平均)は、1 n m  $\sim 1$   $\mu$  m 程度であるのが好ましく、1 0 0  $\sim 4$  0 0 n m 程度であるのがより好ましい。陰極 5 の厚さが薄すぎると、陰極 5 としての機能が充分に発揮されなくなるおそれがあり、一方、陰極 5 が厚過ぎると、有機 E L 素子 1 の発光効率が低下するおそれがある。

陽極3と陰極5との間には、有機EL層4が設けられている。有機EL層4は、正孔輸送層41と、発光層42と、電子輸送層43とを備え、これらがこの順で陽極3上に形成されている。

# [0044]

正孔輸送層41は、陽極3から注入された正孔を発光層42まで輸送する機能を有するものである。

この正孔輸送層41は、本発明の有機高分子材料の保存方法により保存されたPEDT/PSS(正孔輸送材料)を主材料として構成されている。PEDT/PSSは、特に高い正孔輸送能力を有することから、有機EL素子1の発光輝度等の特性を優れたものとすることができる。

# [0045]

なお、正孔輸送層41は、PEDT/PSSの他に、以下に示すような正孔輸送材料の 1種以上を組み合わせて構成するようにしてもよい。

PEDT/PSSと組み合わせて用いられる正孔輸送材料としては、例えば、1, 1-ビス(4 - ジーパラートリアミノフェニル)シクロヘキサン、1、1'ービス(4 - ジー パラートリルアミノフェニル)-4-フェニル-シクロヘキサンのようなアリールシクロ アルカン系化合物、4, 4', -トリメチルトリフェニルアミン、N, N, N', ニル-N, N' -ビス (3-メチルフェニル) -1, 1' -ビフェニル-4, 4'-ジア ミン(TPD1)、N, N'ージフェニルーN, N'ービス(4 ―メトキシフェニル)-1 , 1'-ビフェニル-4, 4'-ジアミン (TPD2)、N, N, N', N'-テトラキス ( 4-メトキシフェニル) -1, 1'-ビフェニル-4, 4'-ジアミン (TPD3)、N, N'-i (1-t) (1-t) (1-t) (1-t) (1-t)ミン  $(\alpha - NPD)$ 、TPTEのようなアリールアミン系化合物、N, N, N', N'ーテ トラフェニルーパラーフェニレンジアミン、N, N, N', N'ーテトラ (パラートリル) ーパラーフェニレンジアミン、N,N,N',N'ーテトラ(メタートリル)-メターフェ ニレンジアミン(PDA)のようなフェニレンジアミン系化合物、カルバゾール、N-イ ソプロピルカルバゾール、N-フェニルカルバゾールのようなカルバゾール系化合物、ス チルベン、4 - ジーパラートリルアミノスチルベンのようなスチルベン系化合物、Ox Z のようなオキサゾール系化合物、トリフェニルメタン、m-MTDATAのようなトリフ エニルメタン系化合物、1-フェニル-3-(パラージメチルアミノフェニル) ピラゾリ ンのようなピラゾリン系化合物、ベンジン(シクロヘキサジエン)系化合物、トリアゾー ルのようなトリアゾール系化合物、イミダゾールのようなイミダゾール系化合物、1,3 , 4-オキサジアゾール、2, 5-ジ(4-ジメチルアミノフェニル)-1, 3, 4, -オキサジアゾールのようなオキサジアゾール系化合物、アントラセン、9-(4-ジエチ ルアミノスチリル)アントラセンのようなアントラセン系化合物、フルオレノン、2.4 ,7,-トリニトロー9-フルオレノン、2,7-ビス(2-ヒドロキシー3-(2-ク ロロフェニルカルバモイル) -1-ナフチルアゾ) フルオレノンのようなフルオレノン系 化合物、ポリアニリンのようなアニリン系化合物、シラン系化合物、ポリチオフェン、ポ リ (チオフェンビニレン) のようなチオフェン系化合物、ポリ (2, 2'ーチエニルピロ

ール)、1,4ージチオケトー3,6ージフェニルーピロロー(3,4ーc)ピロロピロールのようなピロール系化合物、フローレンのようなフローレン系化合物、ポルフィリン、金属テトラフェニルポルフィリンのようなポルフィリン系化合物、キナクリドンのようなキナクリドン系化合物、フタロシアニン、銅フタロシアニン、テトラ(tーブチル)銅フタロシアニン、鉄フタロシアニンのような金属または無金属のフタロシアニン系化合物、銅ナフタロシアニン、バナジルナフタロシアニン、モノクロロガリウムナフタロシアニンのような金属または無金属のナフタロシアニン系化合物、N,N'ージ(ナフタレンー1ーイル)ーN,N'ージフェニルーベンジジン、N,N,N',N'ーテトラフェニルベンジジンのようなベンジジン系化合物等が挙げられる。これらのものは、いずれも、高い正孔輸送能力を有している。

# [0046]

また、これらの化合物は、モノマーやオリゴマー(低分子の正孔輸送材料)や、これら の化合物を主鎖または側鎖に有するプレポリマーやポリマー(高分子の正孔輸送材料)の いずれの形態としても用いることができる。

なお、PEDT/PSSを低分子の正孔輸送材料と組み合わせて用いることにより、緻密かつ正孔輸送能力に優れる正孔輸送層 4 1 を、インクジェット印刷法等の各種塗布法により、容易に形成することができるという利点が得られる。

また、PEDT/PSSと、他の正孔輸送材料を組み合わせて用いる場合、他の正孔輸送材料は、保存前の分散液に予め混合しておいてもよく、PEDT/PSSとは別の条件で保存しておき、使用(正孔輸送層41を形成)する直前に混合するようにしてもよい。

# [0047]

正孔輸送層 4 1 の厚さ(平均)は、特に限定されないが、 $10\sim150$  n m程度であるのが好ましく、 $50\sim100$  n m程度であるのがより好ましい。正孔輸送層 4 1 の厚さが薄すぎると、ピンホールが生じるおそれがあり、一方、正孔輸送層 4 1 が厚過ぎると、正孔輸送層 4 1 の透過率が悪くなる原因となり、有機 E L 素子 1 の発光色の色度(色相)が変化してしまうおそれがある。

#### [0048]

電子輸送層43は、陰極5から注入された電子を発光層42まで輸送する機能を有するものである。

電子輸送層43の構成材料(電子輸送材料)としては、例えば、1,3,5ートリス[ (3-フェニル-6-トリ-フルオロメチル)キノキサリン-2-イル] ベンゼン(TP Q 1 ) 、 1 , 3 , 5 ートリス [ {3 ー (4 ー t ープチルフェニル) ー 6 ートリスフルオロ メチル〉キノキサリン-2-イル] ベンゼン(TPQ2)のようなベンゼン系化合物(ス ターバースト系化合物)、ナフタレンのようなナフタレン系化合物、フェナントレンのよ うなフェナントレン系化合物、クリセンのようなクリセン系化合物、ペリレンのようなペ リレン系化合物、アントラセンのようなアントラセン系化合物、ピレンのようなピレン系 化合物、アクリジンのようなアクリジン系化合物、スチルベンのようなスチルベン系化合 物、BBOTのようなチオフェン系化合物、ブタジエンのようなブタジエン系化合物、ク マリンのようなクマリン系化合物、キノリンのようなキノリン系化合物、ビスチリルのよ うなビスチリル系化合物、ピラジン、ジスチリルピラジンのようなピラジン系化合物、キ ノキサリンのようなキノキサリン系化合物、ベンゾキノン、2,5-ジフェニルーパラー ベンゾキノンのようなベンゾキノン系化合物、ナフトキノンのようなナフトキノン系化合 物、アントラキノンのようなアントラキノン系化合物、オキサジアゾール、2-(4-ビ フェニリル) -5-(4-t-ブチルフェニル) -1, 3, 4-オキサジアゾール (PB)D)、BMD、BND、BDD、BAPDのようなオキサジアゾール系化合物、トリアゾ ール、3、4、5ートリフェニルー1、2、4ートリアゾールのようなトリアゾール系化 合物、オキサゾール系化合物、アントロンのようなアントロン系化合物、フルオレノン、 1. 3. 8-トリニトローフルオレノン(TNF)のようなフルオレノン系化合物、ジフ ェノキノン、MBDQのようなジフェノキノン系化合物、スチルベンキノン、MBSQの ようなスチルベンキノン系化合物、アントラキノジメタン系化合物、チオピランジオキシ

ド系化合物、フルオレニリデンメタン系化合物、ジフェニルジシアノエチレン系化合物、フローレンのようなフローレン系化合物、フタロシアニン、銅フタロシアニン、鉄フタロシアニンのような金属または無金属のフタロシアニン系化合物、(8ーヒドロキシキノリン)アルミニウム(Alq3)、ベンゾオキサゾールやベンゾチアゾールを配位子とする錯体のような各種金属錯体等が挙げられ、これらのうちの1種または2種以上を組み合わせて用いることができる。

電子輸送層 43の厚さ(平均)は、特に限定されないが、 $1\sim100$ nm程度であるのが好ましく、 $20\sim50$ nm程度であるのがより好ましい。電子輸送層 43の厚さが薄すぎると、ピンホールが生じショートするおそれがあり、一方、電子輸送層 43が厚過ぎると、抵抗値が高くなるおそれがある。

# [0049]

陽極3と陰極5との間に通電(電圧を印加)すると、正孔輸送層41中を正孔が、また、電子輸送層43中を電子が移動し、発光層42において正孔と電子とが再結合する。そして、発光層42では、この再結合に際して放出されたエネルギーによりエキシトン(励起子)が生成し、このエキシトンが基底状態に戻る際にエネルギー(蛍光やりん光)を放出(発光)する。

# [0050]

この発光層 4 2 の構成材料(発光材料)としては、電圧印加時に陽極 3 側から正孔を、また、陰極 5 側から電子を注入することができ、正孔と電子が再結合する場を提供できるものであれば、いかなるものであってもよい。

このような発光材料には、以下に示すような、各種低分子の発光材料、各種高分子の発 光材料があり、これらのうちの1種または任意の2種以上を組み合わせて用いることがで きる。

# [0051]

なお、低分子の発光材料を用いることにより、緻密な発光層 4 2 が得られるため、発光層 4 2 の発光効率が向上する。また、高分子の発光材料を用いることにより、比較的容易に溶剤へ溶解させることができるため、インクジェット印刷法等の各種塗布法による発光層 4 2 の形成を容易に行うことができる。さらに、低分子の発光材料と高分子の発光材料とを組み合わせて用いることにより、低分子の発光材料および高分子の発光材料を用いる効果を併有すること、すなわち、緻密かつ発光効率に優れる発光層 4 2 を、インクジェット印刷法等の各種塗布法により、容易に形成することができるという効果が得られる。

# [0052]

低分子の発光材料としては、例えば、ジスチリルベンゼン(DSB)、ジアミノジスチ リルベンゼン (DADSB) のようなベンゼン系化合物、ナフタレン、ナイルレッドのよ うなナフタレン系化合物、フェナントレンのようなフェナントレン系化合物、クリセン、 6-二トロクリセンのようなクリセン系化合物、ペリレン、N, N'ービス (2, 5-ジ -t-プチルフェニル)-3,4,9,10-ペリレン-ジーカルボキシイミド(BPP C) のようなペリレン系化合物、コロネンのようなコロネン系化合物、アントラセン、ビ ススチリルアントラセンのようなアントラセン系化合物、ピレンのようなピレン系化合物 、4-(ジーシアノメチレン)-2-メチル-6-(パラージメチルアミノスチリル)-4 H-ピラン (DCM) のようなピラン系化合物、アクリジンのようなアクリジン系化合 物、スチルベンのようなスチルベン系化合物、2,5-ジベンゾオキサゾールチオフェン のようなチオフェン系化合物、ベンゾオキサゾールのようなベンゾオキサゾール系化合物 、ベンゾイミダゾールのようなベンゾイミダゾール系化合物、2,2'-(パラーフェニ レンジビニレン)ービスベンゾチアゾールのようなベンゾチアゾール系化合物、ビスチリ ル (1, 4-ジフェニルー1, 3ープタジエン)、テトラフェニルプタジエンのようなブ タジエン系化合物、ナフタルイミドのようなナフタルイミド系化合物、クマリンのような クマリン系化合物、ペリノンのようなペリノン系化合物、オキサジアゾールのようなオキ サジアゾール系化合物、アルダジン系化合物、1,2,3,4,5-ペンタフェニルー1 ,3-シクロペンタジエン(PPCP)のようなシクロペンタジエン系化合物、キナクリ

ドン、キナクリドンレッドのようなキナクリドン系化合物、ピロロピリジン、チアジアゾ ロピリジンのようなピリジン系化合物、2,2',7,7'ーテトラフェニルー9,9' - スピロビフルオレンのようなスピロ化合物、フタロシアニン(H 2 P c)、銅フタロシ アニンのような金属または無金属のフタロシアニン系化合物、フローレンのようなフロー レン系化合物、(8-ヒドロキシキノリン)アルミニウム(Alaa)、トリス(4-メ リン) 亜鉛(Znq2)、(1,10-フェナントロリン) -トリスー(4,4,4-ト リフルオロー1-(2-チエニル)ープタン-1, 3-ジオネート)ユーロピウム(III )(E u (T T A) 3 ( p h e n ))、ファクトリス(2 – フェニルピリジン)イリジウ ム (Ir (ppy) 3)、(2, 3, 7, 8, 12, 13, 17, 18-オクタエチルー 21H, 23H-ポルフィン)プラチナム(II)のような各種金属錯体等が挙げられる。

# [0053]

高分子の発光材料としては、例えば、トランス型ポリアセチレン、シス型ポリアセチレ ン、ポリ(ジーフェニルアセチレン)(PDPA)、ポリ(アルキル,フェニルアセチレ ン) (PAPA)のようなポリアセチレン系化合物、ポリ(パラーフェンビニレン) (P PV)、ポリ(2.5-ジアルコキシーパラーフェニレンビニレン)(RO-PPV)、 シアノー置換ーポリ(パラーフェンビニレン)(CN-PPV)、ポリ(2-ジメチルオ クチルシリルーパラーフェニレンビニレン) (DMOS-PPV)、ポリ(2-メトキシ , 5-(2'-エチルヘキソキシ)-パラーフェニレンピニレン) (MEH-PPV) のようなポリパラフェニレンビニレン系化合物、ポリ(3-アルキルチオフェン)(PAT )、ポリ(オキシプロピレン)トリオール(POPT)のようなポリチオフェン系化合物 、ポリ(9, 9 - ジアルキルフルオレン)(PDAF)、 $\alpha$ ,  $\omega$  -  $ilde{\it U}$ ス [N, N'] -  $ilde{\it U}$ ( メチルフェニル)アミノフェニル]ーポリ[9,9ービス(2-エチルヘキシル)フルオ レン-2, 7-ジル] (PF2/6am4)、ポリ(9, 9-ジオクチル-2, 7-ジビニレンフルオレニルーオルトーコ (アントラセンー9, 10-ジイル) のようなポリフル オレン系化合物、ポリ (パラーフェニレン) (PPP)、ポリ (1,5ージアルコキシー パラーフェニレン)(RO-PPP)のようなポリパラフェニレン系化合物、ポリ(N-ビニルカルバゾール)(PVK)のようなポリカルバゾール系化合物、ポリ(メチルフェ ニルシラン) (PMPS)、ポリ(ナフチルフェニルシラン) (PNPS)、ポリ(ビフ ェニリルフェニルシラン) (PBPS) のようなポリシラン系化合物等が挙げられる。

#### [0054]

発光層42の厚さ(平均)は、特に限定されないが、10~150nm程度であるのが 好ましく、50~100 n m程度であるのがより好ましい。発光層 4 2 の厚さを前記範囲 とすることにより、正孔と電子との再結合が効率よくなされ、発光層42の発光効率をよ り向上させることができる。

なお、本実施形態では、発光層 4 2 は、正孔輸送層 4 1 および電子輸送層 4 3 と別個に 設けられているが、正孔輸送層41と発光層42とを兼ねた正孔輸送性発光層や、電子輸 送層43と発光層42とを兼ねた電子輸送性発光層とすることもできる。この場合、正孔 輸送性発光層の電子輸送層43との界面付近が、また、電子輸送性発光層の正孔輸送層4 1との界面付近が、それぞれ、発光層42として機能する。

#### [0055]

また、正孔輸送性発光層を用いた場合には、陽極から正孔輸送性発光層に注入された正 孔が電子輸送層によって閉じこめられ、また、電子輸送性発光層を用いた場合には、陰極 から電子輸送性発光層に注入された電子が電子輸送性発光層に閉じこめられるため、いず れも、正孔と電子との再結合効率を向上させることができるという利点がある。

また、各層3、4、5同士の間には、任意の目的の層が設けられていてもよい。例えば 、正孔輸送層41と陽極3との間には正孔注入層を、また、電子輸送層43と陰極5との 間には電子注入層等を設けることができる。このように、有機EL素子1に正孔注入層を 設ける場合には、この正孔注入層を、本発明の有機高分子材料の保存方法により保存され た正孔輸送材料を用いて構成することもできる。また、有機EL素子1に電子注入層を設 ける場合には、この電子注入層には、前述したような電子輸送材料の他、例えばLiFのようなアルカリハライド等を用いることができる。

# [0056]

保護層 6 は、有機 E L 素子 1 を構成する各層 3、4、5 を覆うように設けられている。 この保護層 6 は、有機 E L 素子 1 を構成する各層 3、4、5 を気密的に封止し、酸素や水 分を遮断する機能を有する。保護層 6 を設けることにより、有機 E L 素子 1 の信頼性の向 上や、変質・劣化の防止等の効果が得られる。

保護層6の構成材料としては、例えば、Al、Au、Cr、Nb、Ta、Tiまたはこれらを含む合金、酸化シリコン、各種樹脂材料等を挙げることができる。なお、保護層6の構成材料として導電性を有する材料を用いる場合には、短絡を防止するために、保護層6と各層3、4、5との間には、必要に応じて、絶縁膜を設けるのが好ましい。

# [0057]

この有機EL素子1は、例えばディスプレイ用として用いることができるが、その他にも光源等としても使用可能であり、種々の光学的用途等に用いることが可能である。

また、有機EL素子1をディスプレイに適用する場合、その駆動方式としては、特に限定されず、アクティブマトリックス方式、パッシブマトリックス方式のいずれであってもよい。

# [0058]

このような有機EL素子1は、例えば、次のようにして製造することができる。

[1] まず、基板2を用意し、この基板2上に陽極3を形成する。

陽極3は、例えば、プラズマCVD、熱CVD、レーザーCVDのような化学蒸着法(CVD)、真空蒸着、スパッタリング、イオンプレーティング等の乾式メッキ法、電解メッキ、浸漬メッキ、無電解メッキ等の湿式メッキ法、溶射法、ゾル・ゲル法、MOD法、金属箔の接合等を用いて形成することができる。

# [0059]

[2] 次に、陽極3上に正孔輸送層41を形成する。

正孔輸送層41は、前述したような正孔輸送材料の溶液または分散液を陽極3上に、例 えば塗布して形成することができる。

この塗布には、スピンコート法、キャスティング法、マイクログラビアコート法、グラビアコート法、バーコート法、ロールコート法、ワイヤーバーコート法、ディップコート法、スプレーコート法、スクリーン印刷法、フレキソ印刷法、オフセット印刷法、インクジェット印刷法等の各種塗布法を用いることができる。かかる塗布法によれば、正孔輸送層41を比較的容易に形成することができる。

#### [0060]

得られた塗膜には、必要に応じて、例えば大気中、不活性雰囲気中、減圧(または真空)下等において熱処理を施すようにしてもよい。これにより、例えば、塗膜の乾燥(脱溶媒または脱分散媒)、正孔輸送材料の重合等を行うことができる。なお、塗膜は、熱処理によらず乾燥してもよい。

また、低分子の正孔輸送材料を用いる場合、正孔輸送層材料中には、必要に応じて、バインダー(高分子バインダー)を添加するようにしてもよい。

#### [0061]

バインダーとしては、電荷輸送を極度に阻害せず、かつ、可視光の吸収率が低いものを 用いるのが好ましく、具体的には、ポリエチレンオキサイド、ポリビニリデンフロライド 、ポリカーボネート、ポリアクリレート、ポリメチルアクリレート、ポリメチルメタクリ レート、ポリスチレン、ポリ塩化ビニル、ポリシロキサン等のうちの1種または2種以上 を組み合わせて用いることができる。また、このバインダーには、前述したような高分子 の正孔輸送材料を用いるようにしてもよい。

# [0062]

[3] 次に、正孔輸送層41上に発光層42を形成する。

発光層42は、正孔輸送層41と同様にして形成することができる。すなわち、発光層

4 2 は、前述したような発光材料を用いて、正孔輸送層 4 1 で説明したような方法により 形成することができる。

[4] 次に、発光層42上に電子輸送層43を形成する。

電子輸送層43は、正孔輸送層41と同様にして形成することができる。すなわち、電子輸送層43は、前述したような電子輸送材料を用いて、正孔輸送層41で説明したような方法により形成することができる。

# [0063]

[5] 次に、電子輸送層43上に陰極5を形成する。

陰極5は、例えば、真空蒸着法、スパッタリング法、金属箔の接合等を用いて形成する ことができる。

[6] 次に、陽極3、有機EL層4および陰極5を覆うように、保護層6を形成する。 保護層6は、例えば、前述したような材料で構成される箱状の保護カバーを、各種硬化 性樹脂(接着剤)で接合すること等により形成する(設ける)ことができる。

硬化性樹脂には、熱硬化性樹脂、光硬化性樹脂、反応性硬化樹脂、嫌気性硬化樹脂のいずれも使用可能である。

以上のような工程を経て、有機EL素子1が製造される。

# [0064]

以上、本発明の有機高分子材料の保存方法および有機エレクトロルミネッセンス素子について説明したが、本発明は、これに限定されるものではない。

例えば、本発明の有機高分子材料の保存方法は、前述したような有機エレクトロルミネッセンス素子の各層を構成する強酸性を示す有機高分子材料の保存に適用することができる他、有機エレクトロルミネッセンス素子以外の他の電子デバイスを構成する強酸性を示す有機高分子材料の保存に適用することができる。

さらには、本発明の有機高分子材料の保存方法は、電子デバイスを構成する有機高分子 材料への適用に限定されず、その他、各種用途の強酸性を示す有機高分子材料の保存に適 用することもできる。

#### 【実施例】

# [0065]

次に、本発明の具体的実施例について説明する。

#### (実施例1)

正孔輸送材料であるPEDT/PSS(バイエル社製、「バイトロンP」)を、2wt%となるように純水に分散した分散液を用意した。

次に、この分散液を、分画分子量3000の透析膜に通過させ、エチレングリコールを 除去した。

なお、この分散液のpH(25℃)は、1.2であった。

#### [0066]

次に、この分散液に、30wt%となるように $NH_4Cl(pH$ 調整剤)を純水に溶解した溶液を、滴下することにより、分散液のpH(25%)を3.0に調整した。

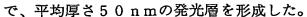
このpH調整後の分散液を密閉容器に入れ(外気遮断状態)、25℃の暗所(遮光状態)で、1ヶ月間、3ヶ月間、5ヶ月間保存した。

そして、各期間保存後の分散液を用いて、それぞれ、次のようにして有機EL素子を作製した。

# [0067]

まず、保存後の分散液(PEDT/PSS分散液)を、それぞれ、ITO(Indium Tin Oxide)よりなる陽極が形成された透明ガラス基板上に、スピンコート法により塗布し、加熱乾燥することにより、平均厚さ50nmの正孔輸送層を形成した。次に、発光材料であるポリ [9, 9'-ジヘキシルー2, 7-(2-シアノビニレン)フルオレニン](重量平均分子量120, 000)を、2wt%となるようにトルエンに溶解して発光材料溶液を調整した。

この発光材料溶液を、正孔輸送層上にスピンコート法により塗布し、加熱乾燥すること



#### [0068]

次に、この発光層上に、3,4,5-トリフェニルー1,2,4-トリアゾール(電子輸送材料)を真空蒸着し、平均厚さ20nmの電子輸送層を形成した。

次に、この電子輸送層上に、真空蒸着法により、平均厚さ300nmのAlLi陰極( 陰極)を形成した。

次に、形成した各層を覆うようにポリカーボネート製の保護カバーを被せ、紫外線硬化 製樹脂により、固定、對止することにより、図1に示すような有機EL素子を作製した。

なお、有機EL素子の作製に先立って、後述するような方法により、各期間保存後の分 散液中に生成したエチレングリコール量を測定した。

# [0069]

#### (実施例2)

前記実施例 1 と同様にして得られたエチレングリコールを除去した後の分散液を、純水 (希釈液)で希釈することにより、分散液のp H (25 °C)を3.0 に調整し、それ以外 は、前記実施例 1 と同様にして有機 E L 素子を作製した。

なお、保存後の分散液は、有機EL素子の作製に先立って、透析膜(ミリポア社製、「ペリコンバイオマックス」)を用いて濃縮し、PEDT/PSSの含有量が2wt%となるように調整した。

# [0070]

#### (実施例3)

前記実施例 1 と同様にして得られたエチレングリコールを除去した後の分散液に、P t 電極 (除去手段) を浸漬して、分散液中に遊離した $H^+$  イオンを $H_2$  に変換することにより、分散液のp H (25 °C) を 3 . 0 に調整し、それ以外は、前記実施例 1 と同様にして有機 E L 素子を作製した。

#### [0071]

#### (実施例4)

前記実施例1と同様にして得られたエチレングリコールを除去した後の分散液に、ジメチルアミンを滴下することにより、分散液の $pH(25\mathbb{C})$ を7.6に調整し、それ以外は、前記実施例1と同様にして有機EL素子を作製した。

なお、保存後の分散液は、有機EL素子の作製に先立って、所定濃度のH2SO4水溶液を用いて、分散液のpH(25℃)が3.0となるように調整した。

#### (比較例)

前記実施例1と同様にして得られたエチレングリコールを除去した後の分散液に対する pH調整を省略し、それ以外は、前記実施例1と同様にして有機EL素子を作製した。

# [0072]

#### [評価]

#### エチレングリコールの生成量の測定

各期間保存後の分散液について、それぞれ、 $H^1 - NMR$ 測定によりエチレングリコールの生成量の測定を行った。

得られたチャートから、3.65ppmに認められるエチレングリコールに起因するピークの面積を求め、このピーク面積(積分値)からポリスチレンスルホン酸100個に対するエチレングリコールの個数を算出した。

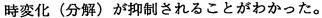
# [0073]

その結果を図2に示す。

なお、図2中の縦軸は、ポリスチレンスルホン酸100個に対するエチレングリコール の個数を示す。

図2に示すように、各実施例においてpH調整した分散液では、いずれも、比較例においてpH調整を行っていない分散液に比べて、いずれの保存期間においても、エチレングリコールの生成量が少なく抑えられていた。

このことから、pH調整を行って分散液を保存することにより、PEDT/PSSの経



#### [0074]

2. E L 素子の発光輝度の測定

各実施例および比較例で作製された有機EL素子について、それぞれ、ITO電極とAlLi電極との間に5Vの電圧を印加して、発光輝度を測定した。

その結果を図3に示す。

なお、図3中の縦軸は、保存前の分散液(PEDT/PSS分散液)を用いて、前記と同様にして作製した有機EL素子について、ITO電極とAlLi電極との間に5Vの電圧を印加し、このとき得られた発光輝度を「1」としたときの相対値を示す。

#### [0075]

図3に示すように、各実施例の有機EL素子は、いずれも、比較例の有機EL素子に比べて、いずれの保存期間においても、高い発光輝度が得られた。

このことから、pH調整を行って分散液を保存することにより、これを用いて作製した 有機EL素子の特性を良好なものとすることができることがわかった。

なお、pHを7.6に調整して保存した分散液を用いて作製した実施例4の有機EL素子では、実施例 $1\sim3$ の有機EL素子に対して、いずれの保存期間においても発光輝度が低くなる傾向を示した。

これは、分散液のpHを極端に高して保存することにより、PSSの構造に何らかの変化が生じ、PSS構造に由来するドーピング効果が低減することが一因となり、PEDT/PSSの正孔輸送能力が低下するものと推察される。

# 【図面の簡単な説明】

# [0076]

- 【図1】有機EL素子の一例を示した縦断面図である。
- 【図2】各実施例および比較例における分散液を、1ヶ月間、3ヶ月間、5ヶ月間、それぞれ保存した後のエチレングリコールの生成量を示すグラフである。
- 【図3】各実施例および比較例で作製された有機EL素子の発光輝度(相対値)を示すグラフである。

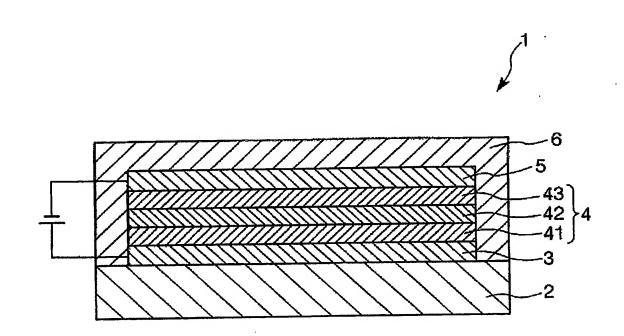
#### 【符号の説明】

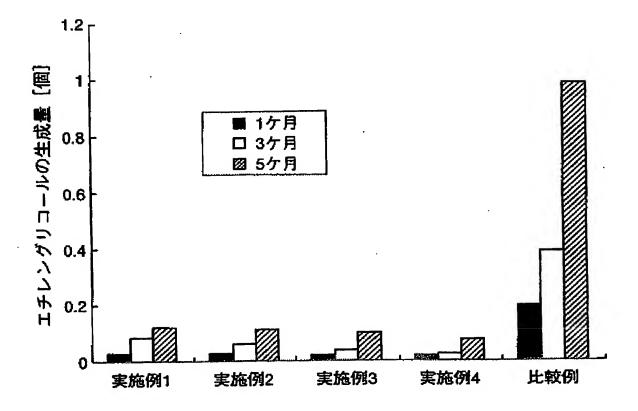
#### [0077]

1 ······有機EL素子 2 ······基板 3 ······陽極 4 ······有機EL層 4 1 ······正孔輸送 層 4 2 ······発光層 4 3 ······電子輸送層 5 ······陰極 6 ······保護層

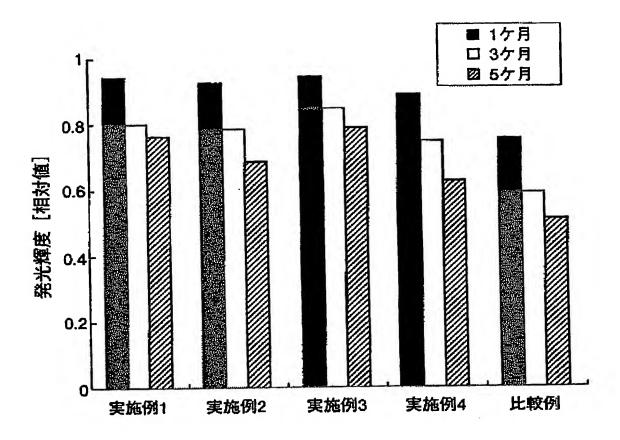


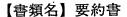
【書類名】図面 【図1】





【図3】





# 【要約】

【課題】強酸性を示す有機高分子材料を長期間安定して保存可能な有機高分子材料の保存 方法、および、かかる保存方法により保存された正孔輸送材料を用いて構成される層を備 える有機エレクトロルミネッセンス素子を提供すること。

【解決手段】本発明の有機高分子材料の保存方法は、強酸性を示す有機高分子材料を、水を主成分とする液体に溶解または分散させた状態で保存する方法であり、前記有機高分子材料を 2 w t %となるように前記液体に溶解または分散させ、このとき測定される p H (25 C) より高くなるように、前記液体の p H (25 C) を調整した状態で保存することを特徴とする。 p H 明整前の前記液体の p H (25 C) は、 2.2 以下であるのが好ましく、 p H 明整後の前記液体の p H (25 C) は、 2.5 C であるのが好ましい。これにより、長期間保存した場合でも、有機高分子材料の分子構造の経時的変化を防止または低減することができる。

【選択図】なし



# 認定・付加情報

特許出願の番号 特願2003-343703

受付番号 50301633641

書類名 特許願

担当官 第七担当上席 0096

作成日 平成15年10月 2日

<認定情報・付加情報>

【提出日】 平成15年10月 1日



# 出願人履歴情報

識別番号

[000002369]

1. 変更年月日 [変更理由]

1990年 8月20日 新規登録

住 所氏 名

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

セイコーエプソン株式会社

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ OTHER:

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.